FATİH SULTAN MEHMET VAKIF ÜNİVERSİTESİ

AKADEMİK ÖZGEÇMİŞ
Fatih Sultan Mehmet Vakıf Üniversitesi

Muhammed Ruhi Kızılelma

Öğretim Görevlisi
Meslek Yüksekokulu
E-posta: mrkizilelma@fsm.edu.tr

ARAŞTIRMACI KİMLİKLERİ
ORCID: 0000-0003-0365-7027
OpenAlex: 0000-0003-0365-7027
PubMed: 0000-0003-0365-7027
YÖK Akademik: 1F8B840F90C4871F

Araştırma alanları: Mühendislik Temel Alanı › Makine Mühendisliği
Anahtar kelimeler: Bilgisayar Destekli Tasarım ve Üretim, Sonlu Elemanlar Analizi, Isıtma, Soğutma ve Havalandırma

ÖZET GÖSTERGELER

MAKALE	BİLDİRİ	KİTAP · KİTAPTA BÖLÜM	PROJE	TEZ DANIŞMANLIĞI	ATIF (KAYNAK MAKS.)
1	**1**	**0 · 0**	**1**	**0**	**0**
WoS 0 · Scopus 1 · TR Dizin 0			yürütücü 0	doktora 0	h-index Scopus - · WoS - · GS -

EĞİTİM

2026 – 2026 **Doktora · Makine Mühendisliği Bölümü**
Atatürk Üniversitesi · Mühendislik Fakültesi

2019 – 2022 **Yüksek Lisans · Makine-Mekanik (YI) (Tezli)**
Atatürk Üniversitesi · Fen Bilimleri Enstitüsü
Tez: Ekstrüzyon yöntemi ile stent üretimi

2017 – 2020 **Önlisans · Mülkiyet Koruma ve Güvenlik Bölümü**
Atatürk Üniversitesi · Açıköğretim Fakültesi

2016 – 2019 **Lisans · Makine Mühendisliği Bölümü**
Atatürk Üniversitesi · Mühendislik Fakültesi

2023 **Doktora · Makine Mühendisliği (Dr)**
Atatürk Üniversitesi · Fen Bilimleri Enstitüsü

2015 **Lisans · Makine Mühendisliği Bölümü**
Bayburt Üniversitesi · Mühendislik Fakültesi

AKADEMİK GÖREVLER

2026 – devam ediyor **Öğretim Görevlisi**
Fatih Sultan Mehmet Vakıf Üniversitesi · Meslek Yüksekokulu · Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü

2026 – 2026 **Öğretim Görevlisi**
Fatih Sultan Mehmet Vakıf Üniversitesi · Meslek Yüksekokulu · Elektronik ve Otomasyon Bölümü

MAKALELER (1)

1. SEZEK SİNAN,KIZILELMA MUHAMMED RUHİ,AKSAKAL BÜNYAMİN (2022). OPTIMIZATION TEMPERATURE AND FRICTION STENT PRODUCTION PROCESS BY EXTRUSION METHOD. International Journal of Modern Manufacturing Technologies, 14(2), 280-285.
Scopus · Uluslararası · DOI: 10.54684/ijmmt.2022.14.2.280

BİLDİRİLER (1)

1. SEZEK SİNAN,KIZILELMA MUHAMMED RUHİ,AKSAKAL BÜNYAMİN (2022). Stent production by extrusion method. Stent production by extrusion method.
Uluslararası · Tam metin bildiri · Davetli Konuşmacı · 25.06.2022

PROJELER (1)

1. EKSTRÜZYON YÖNTEMİ İLE YÜKSEK DAYANIMLI BİYO-UYUMLU STENT ÜRETİMİ
Yükseköğretim Kurumları tarafından destekli bilimsel araştırma projesi · Belirtilmemiş · Tamamlandı · 11.06.2021 – 11.12.2022